

Repair Café de Woluwe-Saint-Lambert

Matériel de soudure : juin 2018

- Fer à souder électronique, 15 et 30 watts (brasure étain-plomb 60/40).
- Fer à souder au gaz avec panne en cuivre (brasure du zinc et des tôles en cuivre).
- Petit chalumeau au gaz (genre camping gaz) (brasure du cuivre étain-plomb 50/50).
- Chalumeau oxy-acétylène :
 - soudure autogène de l'acier (1500°C) ;
 - brasure du cuivre (baguette à l'argent 650° C - baguette au cuivre-phosphore 750° C) ;
 - brasure de l'acier (baguette au Tobin 900° C).
- Poste à souder à l'arc, soudure autogène de l'acier.
- Poste à souder TIC (avec gaz Argon) :
 - soudure de l'acier (plus ponctuel que le chalumeau) ;
 - soudure de l'inox ;
 - soudure du bronze.
- Poste à souder MIG, semi-automatique avec gaz Argon Co2, soudure de l'acier.

Nous ne pouvons pas souder l'aluminium, nous n'avons pas de micro chalumeau pour la bijouterie. Nous avons des difficultés pour ressouder des ustensiles de cuisine en inox car souvent l'épaisseur est trop fine, on met plutôt de petits boulons ou des rivets.

Jean Motllo, juin 2018